acertech
Innovamos para lo que tú valoras

Cubiertas y revestimientos de acero para uso industrial y habitacional

Cubiertas y revestimientos

ONDA ¾
PLANCHA ACANALADA

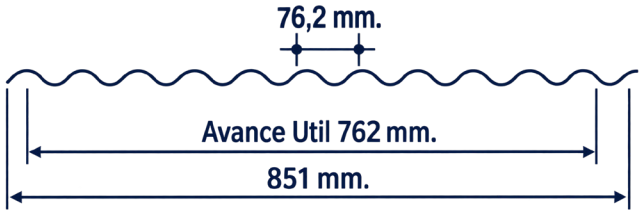


Descripción y aplicaciones

Plancha de acero Zinc Aluminio liviana, fácil de manipular y transportar, de almacenaje eficiente, resistente, durable y económica para ser utilizada como cubierta, cierros verticales, antetechos, etc.

762 mm	18 mm	0,35 mm	10 %
AVANCE ÚTIL	ALTURA CORRUGACIÓN	ESPESOR NOMINAL	PENDIENTE MÍNIMA

CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS
(DIMENSIONES Y TOLERANCIAS SEGÚN NCH 233 OF. 1999)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PLANCHA ONDA ¾

Avance útil	762 mm.
Altura corrugación	18 mm.
Longitud planchas	Estándar: 2000, 2500, 3000, 3600 mm.
Espesor nominal	Especial: largo continuo según el proyecto.
Calidad acero	0.35 mm.
Fijación recomendada	Full Hard. Zinc Alum sg. ASTM a-792Az 50 (150 gr/m2).
Utilización	Tornillo galvanizado 10 - 12 - 11/2" con Golilla de acero galvanizada y Golilla de neoprene.
Pendiente mín. recomendada	Cubiertas, Revestimientos laterales 10%

ONDA ¾ · TABLA DE SOBRECARGA ADMISIBLE

Espesor Acero (mm)	Largo total m	Número de Costaneras	Distancia entre Costaneras			Sobrecarga Admisible (kg/m2)(1)
			Traslapo 150 (mm)	Traslapo 200 (mm)	Traslapo 250 (mm)	
0,35	2	3	0.93	0.90	0.88	65
	2,5	3	1.18	1.15	1.13	60
	3	3	1.43	1.40	1.38	45
	3	4	0.95	0.93	0.92	65
	3,66	4	1.17	1.15	1.14	60

(1) Para condiciones de carga diferentes a las detalladas, se deberá consultar al proveedor.
(2) Para cargas puntuales se debe emplear un dispositivo de repartición (Ej.: tablón).

MANIPULACIÓN, MONTAJE Y ALMACENAJE

Almacenaje

Las cubiertas y revestimientos ONDA ¾ Acertech, deben ser almacenadas en forma horizontal sobre pallets o en su defecto, sobre travesaños de madera colocados en sentido transversal de los nervios de la plancha. Si se almacena en forma vertical debe ser apoyada sobre largueros de madera inclinada contra muros o caballetes de sustentación.

Para evitar la formación de manchas por humedad , estas deben almacenarse bajo techo y se recomienda no cubrirlas con plásticos para impedir la condensación.

Secuencia de Montaje.

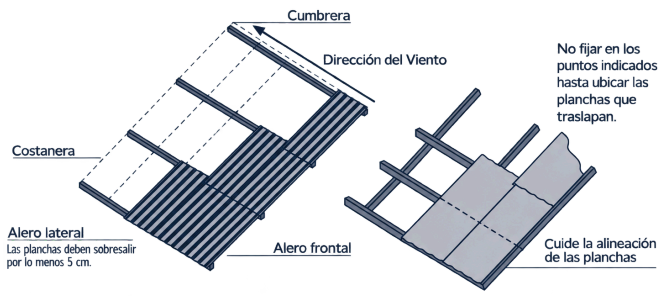
Luego de fijada la primera plancha (extremo inferior), continuar el montaje como se indica en el dibujo hasta terminar con la última plancha en el extremo superior contrario.

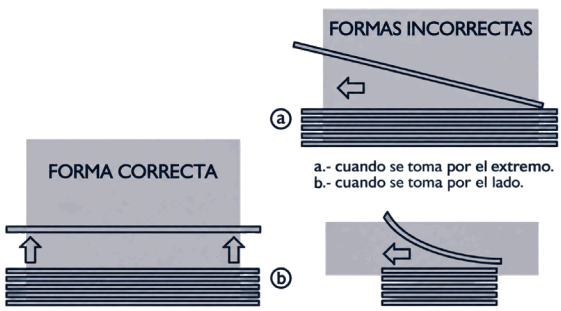
Cuidados en la manipulación.

ONDA ¾ Acertech prepintada, es un producto susceptible a recibir rayaduras por parte de elementos que raspen su superficie. Estas raspaduras pueden ser provocadas por elementos o herramientas que se arrastren sobre la pintura, se dejen caer sobre las planchas o por el arrastre de una plancha sobre otra por una mala manipulación.

Estos daños sobre las planchas, no sólo significan un menoscabo estético del producto, sino también, pueden crear un foco de corrosión que disminuye la vida útil del producto. Para evitar estos daños es necesario seguir las siguientes recomendaciones:

- Al tomar las planchas, éstas deben ser levantadas de ambos extremos a la vez, de manera de evitar el roce de una plancha sobre la otra, tal como se indica en la figura.
- No caminar sobre las planchas, ni dejar elementos sobre ellas.





Notas: Los valores tabulados se han determinado en base al Manual de Diseño del American Iron and Steel Institute (AISI, 1986).
El contenido del presente catálogo está sujeto a revisiones periódicas, por lo que lo invitamos a inscribirse en nuestro sitio Web para recibir las fichas actualizadas, o bien visitar constantemente nuestra página para descargar la última versión. Ficha Versión 1 - Octubre 2010.