

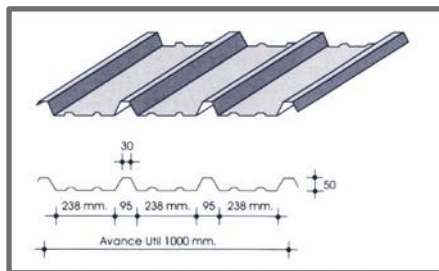
## ▶ PANEL AT-4



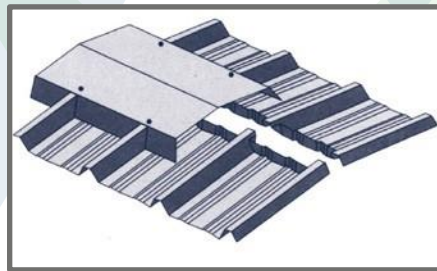
### Características generales del panel

- ▶ Panel estructural continuo, diseñado para su aplicación en cubiertas y revestimientos, permite soluciones de curvas y contracurvas, solucionando en forma continua situaciones de cumbreras y encuentros de cubiertas y muros.
- ▶ Su instalación se ejecuta mediante traslape lateral de nervios montantes, sobre ganchos omega, afianzados por tornillos en el nervio o con tornillos autoperforantes en el valle.
- ▶ Está constituido por 4 nervios rigidizantes de alto desarrollo que garantizan su estanqueidad y condiciones resistentes.
- ▶ Permite pendientes mínimas de un 5%.
- ▶ El panel recto se fabrica en largos continuos, según la longitud especificada por proyecto.
- ▶ Largo máximo 18 m., por condición de transporte.
- ▶ Se fabrica en Acero Zinc Alum, según norma ASTM A – 792 – 86 Az 150 (150gr/m<sup>2</sup>).
- ▶ Calidad estructural Gr 37 o Acero Zinc Alum prepintado al horno.
- ▶ Puede ser instalado con sus nervios en sentido horizontal o vertical.
- ▶ Debido a su avance útil de 1 m., es un panel económico de gran rendimiento y fácil ubicación.

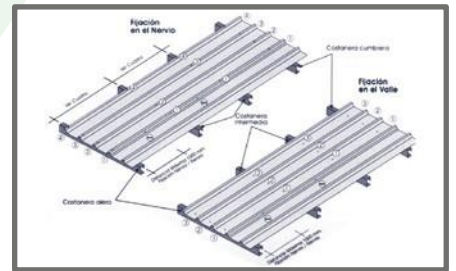
### Panel AT-4



### Doble AT-4 Cumbre



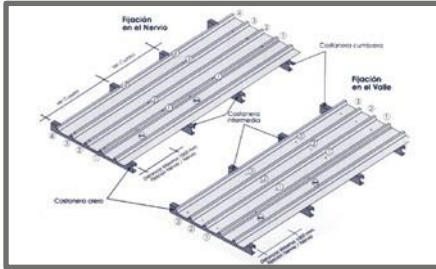
### Esquema de fijación panel AT-4 Recto.



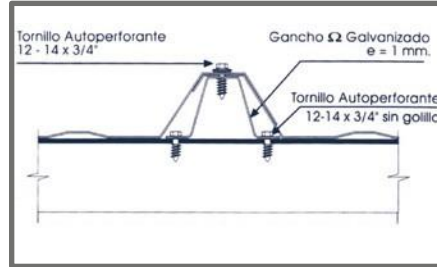
### Notas:

- ▶ Los valores tabulados se han determinado en base al Manual de Diseño del American Iron and Steel Institute (AISI, 1986).
- ▶ El contenido del presente catálogo, está sujeto a revisiones periódicas, por lo que lo invitamos a inscribirse en nuestro sitio Web para recibir las fichas actualizadas, o bien visitar constantemente nuestra página para descargar la última versión. Ficha Versión 1 -Octubre 2010.

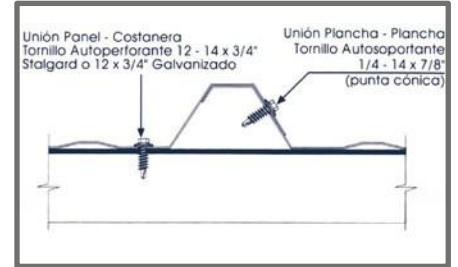
### Esquema de fijación panel AT-4 Recto



### Fijación con Gancho Omega



### Fijación con Tornillo Auto perforante



### Cargas admisibles Panel AT-4.

#### CARGAS ADMISIBLES PANEL PV-4 (KG/M2).

Condic ión de apoyo.	Espeso r mm.	Tipo de carga	Distancias entre costaneras (m)												
			1	1,25	1,5	1,75	2	2,25	2,5	2,75	3	3,25	3,5	3,75	4
Simple	0,4	Sobrecarga	321	204	141	103	78	61	49	40	32				
		Succión viento	485	312	217	161	110	78	58	44	35	28			
	0,5	Sobrecarga	472	300	207	151	115	90	72	59	47	36	28		
		Succión viento	758	487	340	230	155	110	82	62	49	40	33		
	0,6	Sobrecarga	655	417	288	210	160	125	100	78	59	45	35	28	
		Succión viento	1090	700	475	301	204	145	107	82	64	52	42	35	30
0,8	Sobrecarga	982	626	433	316	240	188	149	110	83	64	50	39	31	
	Succión viento	828	532	372	275	202	144	107	82	65	53	44	37	32	
Doble	0,4	Sobrecarga	478	305	211	154	117	92	74	60	50	42	36	31	
		Succión viento	328	211	148	109	85	68	55	46	40	34	30		
	0,5	Sobrecarga	750	478	331	242	184	145	116	95	79	67	57	49	43
		Succión viento	480	309	216	160	123	98	81	67	57	49	43	38	34
	0,6	Sobrecarga	1079	689	477	349	266	209	168	138	115	97	83	72	60
		Succión viento	666	428	299	221	170	136	111	93	79	68	59	52	47
0,8	Sobrecarga	813	518	357	261	198	155	124	101	84	70	60	51	44	
	Succión viento	997	641	447	330	255	203	166	138	117	101	88	78	66	
Triple.	0,4	Sobrecarga	504	321	222	162	123	97	78	64	53	45	38	31	
		Succión viento	409	263	184	136	105	84	68	57	49	42	37	32	29
	0,5	Sobrecarga	740	472	326	239	182	143	115	94	78	66	56	45	36
		Succión viento	600	385	269	199	153	122	100	83	71	61	53	47	40
	0,6	Sobrecarga	1026	655	453	332	253	198	160	131	109	90	71	57	46
		Succión viento	831	534	372	275	212	168	137	114	97	83	73	62	52
0,8	Sobrecarga	1018	649	448	328	249	195	157	128	107	90	76	66	57	
	Succión viento	1244	799	557	411	317	252	195	148	116	93	76	63	53	

- ▶ Las sobrecargas admisibles son las mínimas obtenidas por flexión y deflexión.
- ▶ No se consideró carga puntual, por lo cual deberá colocarse tablonces para retartir estas cargas.
- ▶ Se consideró una deformación máxima admisible por sobrecarga de  $L/200$ .
- ▶ La capacidad por succión de viento puede ser incrementada en un 33%. Deberá verificarse la resistencia de las fijaciones.
- ▶ Tensión de Fluencia del acero  $F_y=2600 \text{ kg/cm}^2$ .