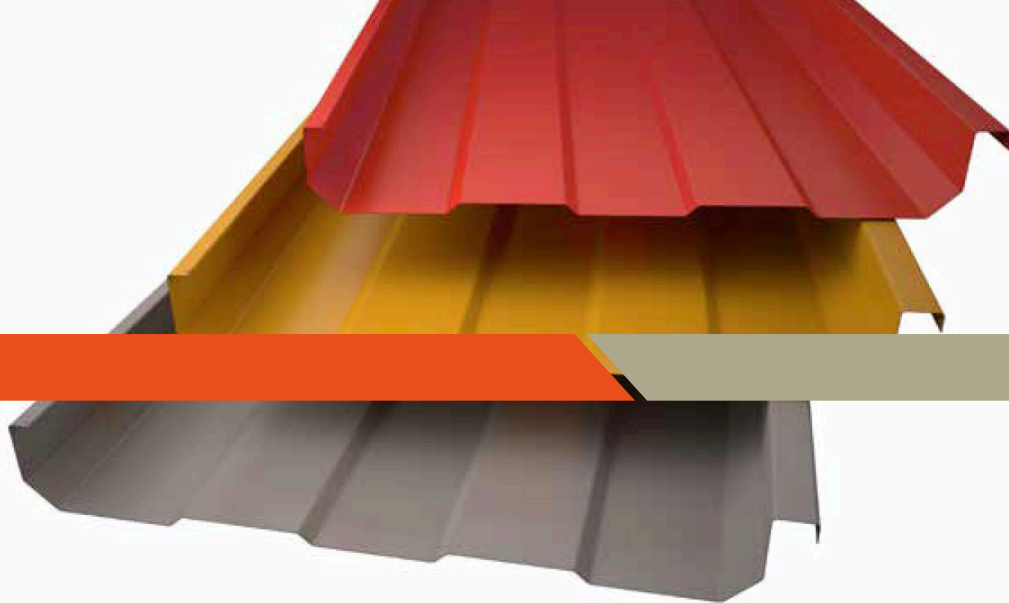
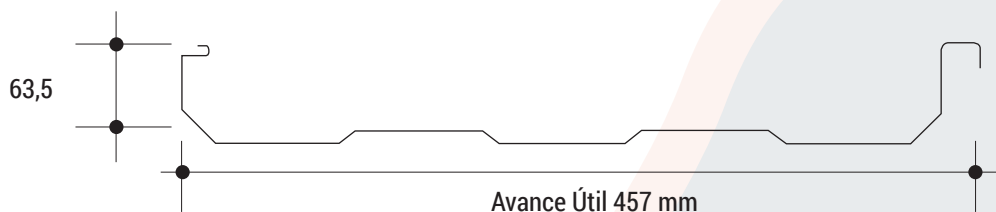


▶ PANEL DE ACERO AT-18



Características Generales




- ▶ Panel continuo emballeteable fabricado en obra. Su principal uso es en grandes superficies de baja pendiente, eliminando traslapes y generando una cubierta estanca.
- ▶ La fijación del panel a la estructura, es por medio de clip fijos o en planta Acertech (1), emballeteable en 90° o 180°.
- ▶ El uso del clip deslizante permite absorber dilataciones o contracciones por efecto térmico.
- ▶ Se fabrica en acero Zincalum® según norma ASTM A-792, calidad estructural Gr 37 o acero prepintado por una o ambas caras.



| | | | | | | | | | |
|-------------|---------------|----------------|-----|---------------|---------|------|-----------|------------------|----|
| Terminación | Zinc Aluminio | Espesores (mm) | 0,4 | Adaptabilidad | — Recto | Usos | Cubiertas | Pendiente Mínima | 3% |
| | Poliéster | | 0,5 | | | | | | |



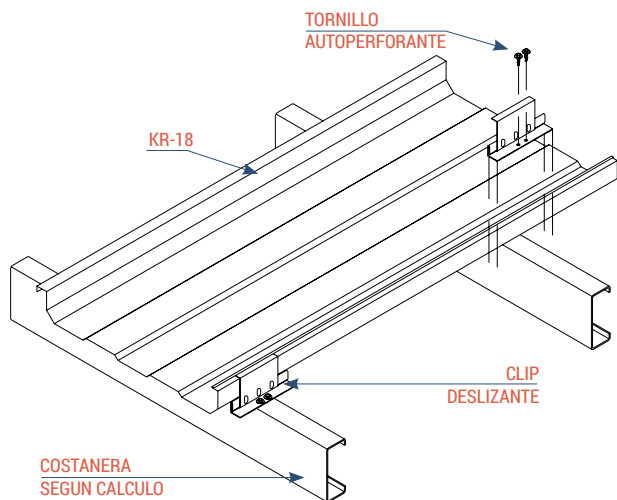
Tabla de cargas

| Condición de apoyo | Espesor mm | Tipo de carga | Cargas Admisibles (Kg/m ²) | | | | | | | | |
|--|------------|----------------|--|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | Distancias entre costaneras (m) | | | | | | | | |
| | | | 1.00 | 1.10 | 1.20 | 1.30 | 1.40 | 1.50 | 1.60 | 1.70 | 1.75 |
|  | 0,5 | Sobrecarga | 401 | 330 | 277 | 235 | 202 | 175 | 153 | 135 | 127 |
| | | Succión viento | 241 | 219 | 200 | 185 | 172 | 160 | 150 | 142 | 137 |
| | 0,6 | Sobrecarga | 570 | 470 | 394 | 335 | 288 | 250 | 219 | 193 | 182 |
| | | Succión viento | 241 | 219 | 200 | 185 | 172 | 160 | 150 | 142 | 137 |
|  | 0,5 | Sobrecarga | 516 | 425 | 357 | 303 | 261 | 226 | 198 | 175 | 165 |
| | | Succión viento | 96 | 87 | 80 | 74 | 69 | 64 | 60 | 57 | 55 |
| | 0,6 | Sobrecarga | 654 | 540 | 452 | 385 | 331 | 287 | 252 | 222 | 209 |
| | | Succión viento | 96 | 87 | 80 | 74 | 69 | 64 | 60 | 57 | 55 |
|  | 0,5 | Sobrecarga | 629 | 519 | 435 | 370 | 318 | 277 | 243 | 214 | 202 |
| | | Succión viento | 109 | 99 | 91 | 84 | 78 | 73 | 68 | 64 | 62 |
| | 0,6 | Sobrecarga | 819 | 676 | 567 | 482 | 415 | 361 | 316 | 279 | 263 |
| | | Succión viento | 109 | 99 | 91 | 84 | 78 | 73 | 68 | 64 | 62 |

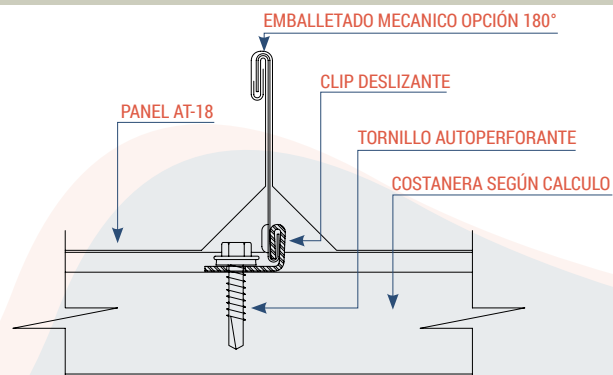
- Los valores tabulados se han determinado en base al Manual de Diseño del American Iron and Steel Institute (AISI, 1986).
- Las sobrecargas admisibles son las mínimas obtenidas por flexión y deflexión, considerando carga uniformemente distribuida en cada tramo.
- No se consideró carga puntual, por lo que se deberá utilizar elementos secundarios para repetir estas cargas.
- Se consideró una deformación máxima admisible por sobrecarga de L/200.
- Tensión de Fluencia del acero $F_y=2600 \text{ Kg/cm}^2$.
- La capacidad por succión de viento puede ser incrementada en un 33%. Deberá verificarse la resistencia de los conectores.
- Los valores indicados en la tabla corresponden a una l_{ux} de máxima permisible para sobrecarga uniformemente calculado teóricamente.
- Esta tabla se presenta como una guía. Acertech no se responsabiliza de uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.

Esquemas de Instalación

Isométrica



Traslapo Panel AT-18



Opciones de soluciones de emballetado

